

耐 火 被 覆 専 用

TWシステム
ATウェルダースセット
ATS-434



安心

ATS-434は後打ちでありながら
ほぼ100%の確実な溶接力が得られます。

使いやすい

溶接ガン及びアースケーブルのケーブル部分を柔らかい素材にした事により取り回しがラクになりました。

運びやすい

本体重量を5kg、ケーブル類を合わせても9kg未満と軽い事からラクに持ち運びができます。

打ちやすい

プラグに付いたピンサポートにより、斜めに打つ場合でもFNピンをしっかりホールドし、打ちやすくなりました。

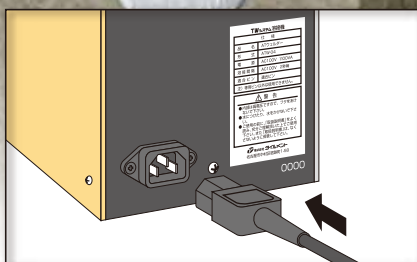
強い溶接力

電気容量を増加させた事により今まで困難だった箇所にも溶接が可能となりました。

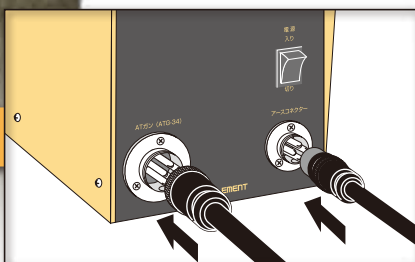
簡単な使い方

耐火被覆専用機とした事により電源を入れるだけとなり、簡単に使用できます。

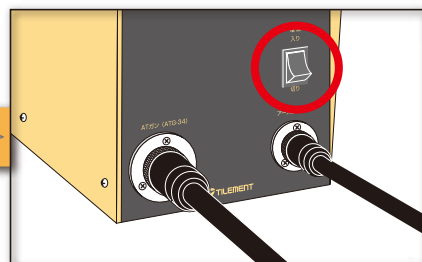
使用方法



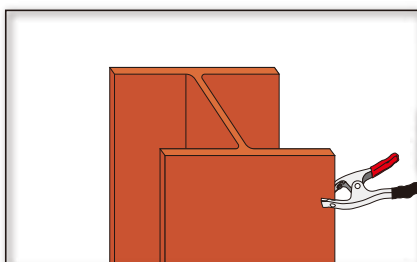
ACケーブルをACコネクタに差し込み、ACケーブルのプラグをAC100Vのアース付き三口コンセントに差し込みます。



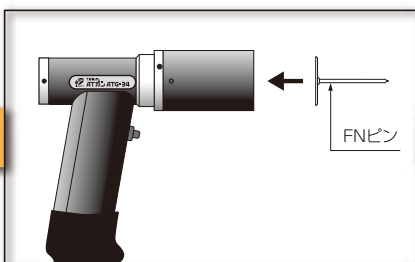
ATガンとアースケーブルを本体のATガンコネクタ及びアースケーブルコネクタ接続口に差し込み、固定リングを回し、しっかりと接続します。



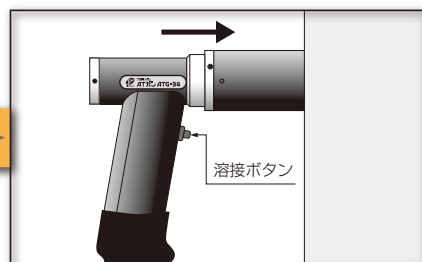
電源スイッチを「入り」にします。



施工部位から距離が離れないような箇所にアースクリップを接続します。
※アースをセットする下地に塗装がされている場合は予めヤスリ等により塗装を削り取ります。



ATガン(ATG-34)にタイルメント製専用ピンをセットします。
※本作業に入る前に必ず試し打ちを行い、完全に溶接されていることを確認して下さい。



耐火被覆材を下地材に巻きつけ、ATガンにセットしたピンを差し込み、加圧した状態で溶接ボタンを押すと溶接します。

TWシステム ATシリーズ／後打ち溶接工法

セット内容



●ATウェルダース ATW-04



●ATガン ATG-34



●アースケーブルFP3Ⅱ



●ACケーブル



●プラグFPⅣ

ATS-434オプション(買い増し、予備として)及び消耗品



●延長ケーブル

ATS-434オプション	
ATガンATG-34 (ケーブル長さ: 6m)	ACケーブル(ケーブル長さ: 2m)
アースケーブルFP3Ⅱ (ケーブル長さ: 3m)	延長ケーブル

消耗品		
品名	1袋入り数	梱包単位
プラグFPⅣ	1個	1個入り袋

単軸引張り試験

塗料		N/本	kgf/本	膜厚(μ)
一般さび止めペイント	JIS K 5621	1,004.0	102.4	99.6
鉛丹さび止めペイント	JIS K 5622	985.4	100.5	95.6
亜鉛化鉛さび止めペイント	JIS K 5623	1,012.1	103.2	95.3
シアナミド鉛さび止めペイント	JIS K 5625	928.7	94.7	137.3
鉛丹ジंकクロメートさび止めペイント	JIS K 5628	1,032.6	105.3	82.6
鉛・クロムフリーさび止めペイント	JIS K 5674	994.8	101.4	93.4
鋼構造物用ポリウレタン樹脂塗料	JIS K 5657	942.6	96.1	70.9
クロカワ付き鉄板		813.7	83.0	—

■試験方法
 溶接ピン: FNP-32mm
 耐火材: 40mm厚
 溶接方法: ATS-434を使用
 測定機器: テンシロン UTM-10T
 引張り速度: 5mm/min

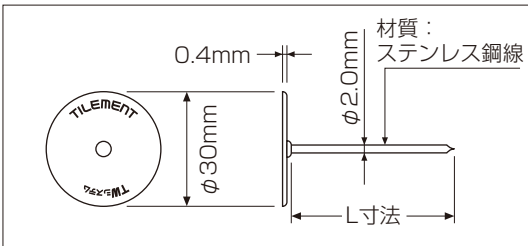
FNピン(耐火被覆専用ピン)



耐火被覆専用のTWシステム用ワッシャー付後打ちピンです。特殊な先端形状で安定した溶接力を発揮します。

注1) 保温工事には使用できません。

注2) ATS-212Lなど1.6φ専用ATウェルダーでは使用できません。



FNピン種類		適用材厚 (mm)	梱包単位
品名	L寸法		
FNP-15	15mm	20mm	2,500本
FNP-32	32mm	40mm	2,000本
FNP-55	55mm	65mm	
ⓈFNP-70	70mm	80mm	1,000本
ⓈFNP-90	90mm	105mm	

Ⓢは特注品となります。納期に関しましては当社営業担当までお問い合わせ下さい。

ATS-434仕様

溶接機本体 ATW-04	本体外形寸法	218mm(高さ)×150mm(幅)×330mm(奥行き)
	質量	5kg(本体のみ)
	溶接間隔	2秒
	電源	AC100V
溶接ガン ATG-34	質量	2.2kg(ケーブル含む)
	ケーブル長	6m
アースケーブルFP3Ⅱ	ケーブル長	3m
ACケーブル	コード長さ	2m

ATS-434取り扱い上の注意事項

- 下地にホコリなどの汚れが付着していると溶接不良の原因となります。
- 下地が斜めになっている場所及びピンが斜めになっている場合は、ピンが滑ったり動いたりして溶接不良を起こすことがありますので注意して下さい。
- プラグFPⅣはATS-434専用です。他のウェルダーには使用できません。
- プラグFPⅣが汚れるとワッシャー部でスパークが多くなり、性能が悪くなりますので清掃を行って下さい。
- 水掛かりのある場所では使用しないで下さい。
- 下地は鉄に各種塗料を施されたもの、又は絶縁被膜となる酸化被膜が付着したものとします。但し塗料の厚さ・種類によっては十分な溶接強度が得られない場合もあります。
- 本体の中は高電圧になっており感電の危険性がありますので絶対にケースをあげたり改造をしないで下さい。
- 揮発性の引火物や危険物の近くで使用すると火災の原因になります。
- 機械内部に異物を入れないで下さい。(感電・故障の原因になります)
- 電源が入っている時、プラグにFNピン以外の導電性を持つ物を接触させないで下さい。
- 作業中は保護眼鏡及び手袋を着用して下さい。

- 下地(母材)に油分や可燃物の接着剤などが付着していると、火災の原因となりますので、必ず取り除いてから作業を行って下さい。
- 高電圧を使用していますので、子供は近づけないようにして下さい。
- 本体はアルミでできています。強い衝撃を与え破損やゆがみが生じると、著しい性能低下や漏電事故の原因になります。また、特に高温の場所や直射日光の当たる所では、樹脂部品が変形しますので注意して下さい。
- 電源スイッチの「入り」「切り」を連続して行うと故障の原因となりますので行わないで下さい。
- 電源コードや電源プラグを傷つけたり加圧したりしないで下さい。傷んだまま使用すると、感電、ショート、火災の原因になります。
- 電源プラグを引き抜く時はコードを引っ張らず、プラグ部分を持って抜いて下さい。
- 機器に物を乗せたり人が乗ったりすると、倒れてけがをしたり機器の故障の原因となります。
- 指定の電圧(AC100V)で使用して下さい。
- 一度溶接に失敗したピンは再使用しないで下さい。溶接不良の原因になります。

●掲載商品の一部内容を、品種の新設・改良・廃止などにより予告なしに変更する場合があります。

●本カタログの記載内容は、当社技術開発センターの資料を基に作成し、充分信頼し得るものと確信しております。しかし、現場施工においては、施工箇所環境・使用材料・施工条件などが異なるため、全ての条件を満足するものではありません。確実な施工を行うためにも、施工前に確認試験をされますようお願いいたします。

株式会社 タイルメント 本社営業本部 / 〒453-0067 名古屋市中村区宿跡町1-58 TEL: 052-412-7321 FAX: 052-419-1005					
東京支店 TEL: 03-3616-2201 FAX: 03-3616-3711	名古屋支店 TEL: 052-411-3511 FAX: 052-411-3516	仙台営業所 TEL: 022-262-5751 FAX: 022-262-5753	広島営業所 TEL: 082-231-1200 FAX: 082-231-7666	北陸出張所 TEL: 076-237-7480 FAX: 076-237-6478	大垣工場 TEL: 0584-89-2225 FAX: 0584-89-2090
大阪支店 TEL: 06-6386-6141 FAX: 06-6386-6146	札幌営業所 TEL: 011-717-5216 FAX: 011-717-5217	横浜営業所 TEL: 045-242-7441 FAX: 045-242-8136	福岡営業所 TEL: 092-451-6503 FAX: 092-481-0621	技術開発 TEL: 0584-89-8111 センター FAX: 0584-87-0010	

タイルメント ホームページアドレス <http://www.tilement.co.jp>

関連企業
◆株式会社イイスカ・タイルメント ◆TILEMENT (THAILAND) CORPORATION,LTD.